

DIN ISO 525



ICS 25.100.70

Einsprüche bis 2021-07-14  
Vorgesehen als Ersatz für  
DIN ISO 525:2015-02

**Entwurf**

## **Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel – Formen, Bezeichnung und Kennzeichnung (ISO 525:2020); Text Deutsch und Englisch**

Bonded abrasive products –  
Shape types, designation and marking (ISO 525:2020);  
Text in German and English

Produits abrasifs agglomérés –  
Types de forme, désignation et marquage (ISO 525:2020);  
Texte en allemand et anglais

### **Anwendungswarnvermerk**

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2021-05-14 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses Entwurfs besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal von DIN unter [www.din.de/go/entwuerfe](http://www.din.de/go/entwuerfe) bzw. für Norm-Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter [www.entwuerfe.normenbibliothek.de](http://www.entwuerfe.normenbibliothek.de), sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an [fws@din.de](mailto:fws@din.de) möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter [www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe](http://www.din.de/go/stellungnahmen-norm-entwuerfe) oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE unter [www.dke.de/stellungnahme](http://www.dke.de/stellungnahme) abgerufen werden;
- oder in Papierform an den DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), 10772 Berlin oder Saatwinkler Damm 42/43, 13627 Berlin.

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 55 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

## Inhalt

	Seite
Nationales Vorwort . . . . .	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise . . . . .	5
Vorwort . . . . .	6
1 Anwendungsbereich . . . . .	8
2 Normative Verweisungen . . . . .	8
3 Begriffe und Kurzzeichen . . . . .	8
3.1 Begriffe . . . . .	8
3.2 Kurzzeichen . . . . .	8
4 Formen . . . . .	10
4.1 Bezeichnung von Formen . . . . .	10
4.2 Randformen . . . . .	23
5 Spezifikation . . . . .	24
5.1 Allgemeines . . . . .	24
5.2 Mischung von Schleifmittelarten . . . . .	25
5.3 Art der Schleifmittelkörnung . . . . .	25
5.4 Korngröße der Schleifmittelkörnung . . . . .	25
5.5 Korngrößenmischungen der Schleifmittelkörnung (Kombination von Körnungen) . . . . .	25
5.6 Härtegrad . . . . .	26
5.7 Struktur oder Porosität . . . . .	26
5.8 Bindungsart . . . . .	26
5.9 Herstellerspezifische Kodierung . . . . .	27
6 Bezeichnung . . . . .	27
7 Kennzeichnung . . . . .	27
Literaturhinweise . . . . .	29

## Bilder

Bild 1 — Randformen . . . . .	24
-------------------------------	----

## Tabellen

Tabelle 1 — Kurzzeichen . . . . .	9
Tabelle 2 — Formnamen und -maße . . . . .	10
Tabelle 3 — Spezifikation . . . . .	25
Tabelle 4 — Grundlegende Arten von Schleifmittelkörnungen . . . . .	25
Tabelle 5 — Härtegrade . . . . .	26
Tabelle 6 — Bindungsarten . . . . .	26

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument enthält die deutsche Übersetzung der Internationalen Norm ISO 525:2020, die vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“ erarbeitet wurde, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 121-04-04 AA „Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS).

Um Zweifelsfälle in der Übersetzung auszuschließen, ist die englische Originalfassung beigefügt. Die Nutzungsbedingungen für den deutschen Text des Norm Entwurfes gelten gleichermaßen auch für den englischen Text.

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 603 (all parts)	siehe	DIN ISO 603 (alle Teile)
ISO 6103	siehe	DIN EN ISO 6103
ISO 8486 (all parts)	siehe	DIN ISO 8486 (alle Teile)
ISO 13942	siehe	DIN ISO 13942

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## Änderungen

Gegenüber DIN ISO 525:2015-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel im Sinn einer größeren Genauigkeit korrigiert: *Schleifwerkzeug aus gebundenem Schleifmittel — Formen, Bezeichnungen und Beschriftungen*;
- b) Anwendungsbereich durch Löschung von Aufzählungspunkt d), „Anforderungen für Maße, Grenzabmaße und Toleranzen sowie zulässige Unwuchten“, korrigiert: Anforderungen für Maße, Grenzabmaße und Toleranzen sind nicht in ISO 525, sondern in ISO 13942 angegeben;
- c) Zitierung von ISO 603, ISO 13942 und ISO 6103 in „informativ“ geändert;
- d) Tabelle 1: Kurzzeichen überarbeitet;
- e) Tabelle 2: Formen und ihre Bezeichnungen überarbeitet, damit diese sprachlich besser zueinanderpassen;
- f) Tabelle 2: Neue Formen 18B und 18P hinzugefügt;
- g) Tabelle 2: Zu Formen 31, 52, 54 und 90 weitere Unterformen hinzugefügt, um dem/den betreffenden Teil(en) von ISO 603 zu entsprechen;
- h) Randformen in 4.2 überarbeitet und weitere Randformen hinzugefügt;
- i) frühere Unterabschnitte 5.1, 5.2 und 5.3 gelöscht;
- j) früheren Unterabschnitt 5.4 überarbeitet und in Abschnitt 5 verschoben;